

## NYTORQ

### Revêtement lubrifiant pré-enduit

#### Description

Nytorq forme un film à base de cire synthétique pour pré-enduction des pièces filetées. Utilisé pour réduire les frottements et à éviter des soudages à froid par le grippage, il est sans danger physiologique. Utilisé dans un grand nombre d'applications industrielles le Nytorq est particulièrement adapté aux applications de vis auto-formeuses ou auto-taraudeuses. Le film est sec au touché.

#### Application

Principalement sur des vis auto-taraudeuses, Nytorq aide à minimiser le couple généré pendant la formation des taraudages et par conséquent réduit aussi le couple d'assemblage. Nytorq empêche le grippage et permet d'obtenir dans les assemblages critiques, des précontraints importants avec très peu de déviation. Nytorq peut être appliqué, soit sur une zone spécifique, soit en vrac. En fonction des besoins Nytorq peut être utilisé pure ou dilué selon les applications jusqu'au 1 part Nytorq pour 5 parts d'eau. Un additive spécial évite la corrosion sur les pièces en laiton.

#### Propriétés

- Forme un film sec au touché
- Enduction sélective ou en vrac
- Sans aucun risque physiologique en vrac comme enduite.
- Les pièces peuvent être enduite longtemps en avance de leur utilisation. (machine d'enduction oT)
- Les valeurs de friction sont optimales et peu dispersées
- Empêche le grippage, facilite l'assemblage
- Réduit considérablement le couple d' auto- taraudage
- Utilisable sur toutes filetages, métaux et plastiques
- Dépasse les exigences industrielles dans le domaine (DIN ISO 7085)
- Nytorq jaune est généralement utilisé pour des vis 'auto taraudeurs'
- Approuvées par, Daimler Chrysler MS 9775 / GM 9986167 et Ford WSS-M21P27 A4

## Data technique - Nytorq

<b>Couleur</b>	<b>blanchâtre + Marquer U/V ou jaune sur demande</b>
<b>Densité</b>	<b>1,0</b>
<b>Solvant</b>	<b>eau</b>
<b>Dilution ratios</b>	<b>&lt; / = 1 : 5 (eau)</b>
<b>Température maximum en application</b>	<b>70°C</b>
<b>Température de fusion de la cire</b>	<b>125°C</b>
<b>Friction <math>\mu</math> filet*</b>	<b>0,06 – 0,15 (selon dilution et surfaces)</b>
<b>Couple d'assemblage M10* (Selon EN ISO 7085)</b>	<b>&lt; 20Nm</b>
<b>Stockage sur vis</b>	<b>4 ans à température ambiante 27/65 DIN 50014</b>

**\*L'ensemble des valeurs est obtenu avec :**

- **vis M10 ISO 4017 – 8.8 brutes.**
- **écrous M10 ISO 4032 –10 brutes.**

**\*\*Méthodes de test oT disponible sur demande**

**06/09**

Garantie : Du fait que nous ne connaissons pas l'application spécifique, ni les dimensions, combinaisons des matériaux, l'état des surfaces ou conditions d'utilisation des filetages en question, il est absolument indispensable d'engager des essais de faisabilité préliminaires afin de s'assurer des meilleures performances de nos produits dans les conditions d'utilisation du site. Notre garantie se limite à la fourniture d'un produit precote de bonne qualité. Etant donné que l'application de notre produit precote se fait par un applicateur tiers en dehors de notre connaissance et de notre influence, nous ne pouvons garantir ni l'enduction du produit precote, ni la qualité des assemblages qui en résultent. Nous acceptons la responsabilité pour la compatibilité de nos produits pour des utilisations spécifiques, et aussi pour des qualités particulières de nos produits seulement de façon écrite et cela après un accord au cas par cas. En toutes circonstances, notre responsabilité face à des réclamations justifiées se limite au remplacement du produit par une quantité égale de produit de bonne qualité ou dans l'absolu par le remboursement du prix d'achat. Toutes autres réclamations, particulièrement sans limitation pour des dommages conséquentielles, seront exclues.