

## precote 85

**Revêtement freinage fort à résistance haute température avec maîtrise du rapport couple/tension.**

### Description

precote 85 est un revêtement réactif sur une base d'époxy/acrylate microencapsulé. Il permet d'assurer le blocage et étanchéité des pièces filetées. Le film séché est uniforme et sec au touché, sans solvant et sans aucun danger physiologique. Precote 85 atteint ses caractéristiques en termes de freinage et d'étanchéité après l'assemblage quand les capsules sont cisailées ou éclatées, la polymérisation de l'adhésif commence à ce moment là.

### Application

Sur de la visserie de haute résistance, essentiellement dans les applications où l'on recherche un blocage et une résistance aux températures élevées. Precote 85 peut être appliqué sur vis, goujons, bouchons, pièces standards et non-standards, connecteurs, tuyaux filetés. Après polymérisation, le precote 85 atteint une résistance au décollage élevé, sans compromettre pour autant un désassemblage avec un outillage standard. Des valeurs à la norme DIN 267 / 27 sont obtenue 6 heures après assemblage à température ambiante. Il n'y a pas de post polymérisation non maîtrisée même après chocs thermiques répétés. Pour les filetages  $\leq M6$  ou des pas de 1.0mm nous recommandons d'utiliser le precote 85-8.

### Propriétés

- **Forme un film homogène et sec au touché**
- **Élément imperdable (sur la vis)**
- **Sans aucun risque physiologique en vrac comme enduit**
- **Les pièces peuvent être enduites longtemps à l'avance de leur utilisation. (machine d'enduction oT)**
- **Étanchéité jusqu'à 400 bars (5760 psi)**
- **Garde ses performances en couples même à +170°C**
- **Évite la corrosion dans les assemblages**
- **Polymérisation rapide à température ambiante**
- **Pas de re-polymérisation, même en choc thermique,**
- **Bonne résistance chimique (rempli les besoins des normes automobiles)**
- **Friction basse et stable.**
- **Satisfait la norme DIN 267 partie 27.**

## Data technique- precote 85

|                                                                                               |                  |                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Couleur</b>                                                                                | <b>turquoise</b> |                                                            |
| <b>friction <math>\mu</math> filet*</b>                                                       | <b>0,10</b>      | <b>- 0,15</b>                                              |
| <b>temps de polymérisation<br/>(température ambiante)</b>                                     | <b>6</b>         | <b>h</b>                                                   |
| <b>température minimum de polymérisation</b>                                                  |                  | <b>- 20°C</b>                                              |
| <b>couple de vissage (Cfv)*</b>                                                               | <b>0,5</b>       | <b>- 0,9 Nm</b>                                            |
| <b>couple de décollage (Cdec)*<br/>sans pre-contrainte oT test 2.7.1** DIN 267 / 27</b>       |                  | <b>20,0 Nm minimum</b>                                     |
| <b>ratio : couple de décollage / MA *<br/>avec pre-contrainte oT test 2.7.3**DIN 267 / 27</b> |                  | <b>&gt; 1,2</b>                                            |
| <b>couple de freinage au dévissage (Cfd)</b>                                                  |                  | <b>&lt; DIN 267 Pt 27</b>                                  |
| <b>résistances thermiques</b>                                                                 | <b>-</b>         | <b>60°C à +170°C</b>                                       |
| <b>efficacité après vieillissement thermique<br/>(2 000h à +200°C)</b>                        |                  | <b>100 %</b>                                               |
| <b>temps de stockage</b>                                                                      | <b>4</b>         | <b>ans à température<br/>ambiante<br/>27/65 DIN 50 014</b> |

**\*L'ensemble des valeurs est obtenu avec :**

- **vis M10 ISO 4017 – 8.8 brutes.**
- **écrous M10 ISO 4032 –10 brutes.**

**\*\*Méthodes de test oT disponible sur demande**

Garantie : Du fait que nous ne connaissons pas l'application spécifique, ni les dimensions, combinaisons des matériaux, l'état des surfaces ou conditions d'utilisation des filetages en question, il est absolument indispensable d'engager des essais de faisabilité préliminaires afin de s'assurer des meilleures performances de nos produits dans les conditions d'utilisation du site. Notre garantie se limite à la fourniture d'un produit precote de bonne qualité. Etant donné que l'application de notre produit precote se fait par un applicateur tiers en dehors de notre connaissance et de notre influence, nous ne pouvons garantir ni l'enduction du produit precote, ni la qualité des assemblages qui en résultent. Nous acceptons la responsabilité pour la compatibilité de nos produits pour des utilisations spécifiques, et aussi pour des qualités particulières de nos produits seulement de façon écrite et cela après un accord au cas par cas.  
En toutes circonstances, notre responsabilité face à des réclamations justifiées se limite au remplacement du produit par une quantité égale de produit de bonne qualité ou dans l'absolu par le remboursement du prix d'achat. Toutes autres réclamations, particulièrement sans limitation pour des dommages consécutives, seront exclues.