

## precote 83

### Revêtement freinage fort à résistance haute température et à polymérisation accélérée

#### Description

precote 83 est un revêtement réactif sur une base d'acrylate microencapsulé. Il permet d'assurer le blocage et l'étanchéité des pièces filetées. Le film séché est uniforme et sec au touché, sans solvant et sans aucun danger physiologique. Precote 83 atteint ses caractéristiques en termes de freinage et d'étanchéité après l'assemblage quand les capsules sont cisailées ou éclatées, la polymérisation de l'adhésif commence à ce moment là. Precote 83 est une version de precote 80 mais à polymérisation rapide. Pour les filetages  $\leq$  M6 ou les pas  $\leq$  1.0mm nous recommandons le precote 83 - 8.

#### Application

Sur de la visserie de haute résistance essentiellement dans les applications où l'on recherche un blocage et une résistance aux températures élevées. Precote 83 peut être appliqué sur vis, goujons, bouchons, pièces standards et non-standards, connecteurs, tuyaux filetés. A cause de sa forte résistance après polymérisation, le precote 83 est difficile à desserrer avec des outillages standards. Des valeurs au norme DIN 267 / 27 sont obtenues seulement 2 heures après assemblage à température ambiante. Il n'y a pas de post polymérisation non maîtrisée même après chocs thermiques répétés.

#### Propriétés

- Forme un film homogène et sec au touché
- Élément imperdable (sur la vis)
- Sans aucun risque physiologique en vrac comme enduit
- Les pièces peuvent être enduites longtemps à l'avance de leur utilisation (machine d'enduction oT)
- Etanchéité jusqu'à 400 bars (5760 psi)
- Garde ses performances en couples même à +170°C
- Evite la corrosion dans les assemblages
- Polymérisation très rapide à température ambiante (2h)
- Pas de re-polymérisation, même en choc thermique
- Bonne résistance chimique (rempli les besoins des normes automobiles)
- Friction à prendre en considération à l'étude
- Satisfait la norme DIN 267 part. 27.

## Data technique- precote 83

Couleur	rouge / marqueur UV-jaune
friction $\mu$ filet*	> 0,25
temps de polymérisation (température ambiante)	3 h
couple de vissage (Cfv)*	1,0 – 1,8 Nm
couple de décollage (Cdec)* sans pre-contrainte oT test 2.7.1** DIN 267 / 27	20.0 Nm minimum (12 Nm minimum après 30')
ratio : couple de décollage / MA * avec pre-contrainte oT test 2.7.3**DIN 267 / 27	> 1.2
couple de freinage au dévissage (Cfd)	< DIN 267 Pt 27
résistances thermiques	- 60°C à +170°C
efficacité après vieillissement thermique (2 000h à +200°C)	100 %
temps de stockage	4 ans à température ambiante 27/65     DIN 50 014

\*L'ensemble des valeurs est obtenu avec :

- vis M10 ISO 4017 – 8.8 brutes.
- écrous M10 ISO 4032 –10 brutes.

\*\*Méthodes de test oT disponible sur demande

04/11

Garantie : Du fait que nous ne connaissons pas l'application spécifique, ni les dimensions, combinaisons des matériaux, l'état des surfaces ou conditions d'utilisation des filetages en question, il est absolument indispensable d'engager des essais de faisabilité préliminaires afin de s'assurer des meilleures performances de nos produits dans les conditions d'utilisation du site. Notre garantie se limite à la fourniture d'un produit precote de bonne qualité. Etant donné que l'application de notre produit precote se fait par un applicateur tiers en dehors de notre connaissance et de notre influence, nous ne pouvons garantir ni l'enduction du produit precote, ni la qualité des assemblages qui en résultent. Nous acceptons la responsabilité pour la compatibilité de nos produits pour des utilisations spécifiques, et aussi pour des qualités particulières de nos produits seulement de façon écrite et cela après un accord au cas par cas.

En toutes circonstances, notre responsabilité face à des réclamations justifiées se limite au remplacement du produit par une quantité égale de produit de bonne qualité ou dans l'absolu par le remboursement du prix d'achat. Toutes autres réclamations, particulièrement sans limitation pour des dommages consécutives, seront exclues.