

precote 85

Hochfeste Gewindenvorbeschichtung mit kontrollierter Reibung

Beschreibung

precote 85 ist eine lackähnliche Vorbeschichtung auf Basis mikroverkapselter Epoxidacrylate zum Sichern und Dichten von Gewindeteilen. Der, nach der Vorbeschichtung, aufgetrocknete Film ist nicht klebrig, lösungsmittelfrei und gesundheitlich unbedenklich. Seine Eigenschaften als Sicherungs- und Dichtungselement werden erst nach der Montage wirksam, wenn die Kapseln durch Druck- und/oder Scherbeanspruchung zerstört werden und der Klebstoff aushärtet.

Anwendungsbereiche

Für hochvorgespannte Schraubverbindungen mit kontrollierter Reibung, die eine hohe Sicherungswirkung erfordern. Das Produkt kann sowohl auf Schrauben, Stifte, Zeichnungsteile, als auch auf Gewindestopfen aufgetragen werden. Nach der Aushärtung weist die Verbindung ein hohes Losbrechdrehmoment auf, ohne die Demontage durch hohe Ausschraubdrehmomente zu gefährden. Die in DIN 267 Teil 27 geforderte Festigkeit wird bei Raumtemperatur innerhalb 6 Stunden erzielt. Eine unkontrollierte Nachhärtung auch durch wiederholte Temperungsvorgänge erfolgt nicht.

Für Gewinde \leq M6 oder Gewindesteigung \leq 1mm empfehlen wir die Verwendung von precote 85-8.

Eigenschaften

- Trockener und nichtklebriger Film.
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes.
- Gewindeteile können im Voraus beschichtet werden (oT-Beschichtungsanlage).
- Gesundheitlich unbedenklich, sowohl als Beschichtung als auch bei der Montage.
- Sichert auch noch bei +170°C.
- Dichtet gegen Drücke bis 400 bar.
- Verhindert die Korrosion in der Gewindeverbindung.
- Schnelle Aushärtung, keine Nachhärtung durch wiederholte Temperaturbeaufschlagung.
- Niedrige Gewindereibzahl.
- Gute chemische Beständigkeit (entspricht den einschlägigen Automobil-Spezifikationen).
- Erfüllt DIN 267, Teil 27.

Technische Daten - precote 85

Produktfarbe	türkis
Gewindereibungszahl* μ_G	0,10 - 0,15
Aushärtung* (RT) (zum Erreichen der Werte entsprechend DIN267 Teil 27)	6 h
Einschraubdrehmoment M_{Ein} bei der Montage*	0,8 – 1,4 Nm
Losbrechdrehmoment M_{LB} ohne Vorspannung* oT-Norm 2.7.1** resp. DIN 267, Teil 27	min. 20 Nm
Drehmomentverhältnis M_{LB}/M_A^* oT-Norm 2.7.3** resp. DIN 267, Teil 27	>1,2
Ausschraubdrehmoment M_{Aus}	< DIN 267, Teil 27
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +170°C
Restfestigkeit bei Wärmealterung (2.000 h bei +200°C)	100 %
Lagerbeständigkeit	4 Jahre bei Raumtemperatur 27/65 DIN 50 014

* Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4017-8.8 vergütungsschwarz
Mutter M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz
. Werte < M10 und > M10 entsprechend DIN 267 Teil 27.

** oT-Normen auf Anfrage erhältlich

02/11

Gewährleistung: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote-beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote-beschichteter Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.