

## precote 83

### Hochfeste, temperaturbeständige Gewindevorbeschichtung

#### Beschreibung

precote 83 ist eine lackähnliche Vorbeschichtung auf Basis mikroverkapselter Acrylate zum Sichern und Dichten von Gewindeteilen. Der, nach der Vorbeschichtung, aufgetrocknete Film ist nicht klebrig, lösungsmittelfrei und gesundheitlich unbedenklich. Seine Eigenschaften als Sicherungs- und Dichtungselement werden erst nach der Montage wirksam, wenn die Kapseln durch Druck- und/oder Scherbeanspruchung zerstört werden und der Klebstoff aushärtet. precote 83 ist eine beschleunigte Variante des bewährten precote 80.

#### Anwendungsbereiche

An hochfesten Gewindeverbindungen, bei denen es in erster Linie um sehr schnelle Sicherungsanforderungen und hohe Temperaturen geht. Die Vorbeschichtung kann sowohl auf Schrauben, Stifte, als auch auf Zeichnungsteile aufgetragen werden. Aufgrund der hohen Festigkeit ist nur eine erschwerte Demontage der auspolymerisierten Verbindung möglich. Die in DIN 267 Teil 27 geforderte Festigkeit wird bei Raumtemperatur innerhalb einer Stunde erzielt. Eine unkontrollierte Nachhärtung auch durch wiederholte Temperungsvorgänge erfolgt nicht. Für Gewinde  $\leq$  M6 oder Gewindesteigung  $\leq$  1mm empfehlen wir die Verwendung von precote 83 - 8.

#### Eigenschaften

- Trockener und nichtklebriger Film.
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes.
- Gewindeteile können im Voraus beschichtet werden. (oT-Beschichtungsanlage)
- Gesundheitlich unbedenklich, sowohl als Beschichtung als auch bei der Montage.
- Sichert auch noch bei +170°C.
- Dichtet gegen Drücke bis 400 bar.
- Verhindert die Korrosion in der Gewindeverbindung.
- Schnelle Aushärtung, keine Nachhärtung auch bei Temperung.
- Gewindereibzahl muss bei der Montage berücksichtigt werden.
- Gute chemische Beständigkeit (entspricht den einschlägigen Automobil-Spezifikationen).
- Erfüllt DIN 267, Teil 27.

### Technische Daten precote 83

Produktfarbe	rot
Gewindereibungszahl $\mu_G$	0,25 - 0,28
Aushärtung* ( RT ) (zum Erreichen der Werte entsprechend DIN267 Teil 27)	1 h
Einschraubdrehmoment $M_{Ein}$ bei der Montage*	1 – 1,8 Nm
Losbrechdrehmoment $M_{LB}$ ohne Vorspannung * oT-Norm 2.7.1* resp. DIN 267, Teil 27	min. 20 Nm (min. 12 Nm nach 30')
Drehmomentverhältnis $M_{LB}/M_A$ oT-Norm 2.7.3* resp. DIN 267, Teil 27	>1,2
Ausschraubdrehmoment $M_{Aus}$	< DIN 267, Teil 27
Temperatureinsatzbereich (Sichern)	-60°C bis +170°C
Restfestigkeit bei Wärmealterung (2.000 h bei +200°C)	100 %
Lagerbeständigkeit	4Jahre bei Raumtemperatur 27/65 DIN 50 014

\* Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4017-8.8 vergütungsschwarz  
Mutter M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz  
Werte < M10 und > M10 entsprechend DIN 267 Teil 27.

\*\* oT-Normen auf Anfrage erhältlich

02/11

Gewährleistung: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote-beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote-beschichteter Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.